

Eine englischsprachige Ausfertigung des Dokuments finden Sie im Anschluss an die deutschsprachige Fassung.

English-language version of these document please find after the end of the german-language version.



**Ecolab (Schweiz) GmbH
Kriegackerstrasse 91
CH-4132 Muttenz**

bescheinigt hiermit, dass für die

**Baumer Electric AG
Hummelstr. 17
CH-8500 Frauenfeld**

ein

Materialverträglichkeitstest

mit den Reinigungs-/Desinfektionsmitteln **P3-topax 56, P3-topax 66, P3-topax 990 und P3-topactive DES** sowie demineralisiertem Wasser als Nullwert durchgeführt wurde.

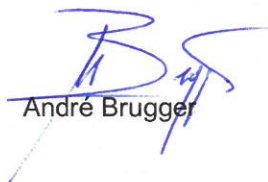
Die Materialverträglichkeit der getesteten optoelektronischen Sensoren

HD/ WD Sensoren O300_O500

ist gegenüber den im Test verwandten P3-Produkten unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen beständig.

Reinach, 23.7.2018

Ecolab (Schweiz) GmbH


André Brugger


Stefan Nobel



Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren (Prüfmethode: F&E/P3-E Nr. 40-1) zur Materialbeständigkeit
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan

Testverfahren Ecolab-Prüfmethode F&E Nr. 40-1

Stand- und Einlegetest:

- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

Testdauer:

- 28 Tage

Temperatur:

- konstant Raumtemperatur 20 ° C

Auswertung:

- Visuelle Beurteilung wie Quellung, Versprödung, Farbänderung
- Vergleich mit dem Nullwert (demineralisiertes Wasser)
- Foto-Dokumentation

Produktspezifikationen:

P3-topactive DES:

Saures Desinfektionsmittel auf Basis Peressigsäure/Wasserstoffperoxid für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 56:

Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 66:

Alkalisches Schaumreinigungsmittel mit Aktivchlor für die Betriebsreinigung in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 990:

Neutrales Desinfektionsmittel auf Basis Aminacetat für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe*



Vorspülen mit Wasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck in Richtung der Gullys.
Reinigen der Gullys.



Einschäumen von unten nach oben

alkalisch: P3-topax 66 2 – 5 % täglich
sauer: P3-topax 56 2 % bei Bedarf
Temperatur: kalt bis 40°C
Kontaktzeit: ca. 15 Min. wird empfohlen

Nachspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck



Sprühdesinfektion P3-topax 990 1-2 %, 30 -60 min oder
Schaumdesinfektion P3-topactive DES, 1-3 %, 10-30 min

*Kurzfassung mit den Hauptverfahrensschritten.



**Ecolab (Schweiz) GmbH
Kriegackerstrasse 91
CH-4132 MuttENZ**

certifies that for

**Baumer Electric AG
Hummelstr. 17
CH-8500 Frauenfeld**

a

material resistance test

was performed with the cleaners and disinfectants **P3-topax 56, P3-topax 66, P3-topax 990 and P3-topactive DES** and demineralized water as a zero reference factor.

The material resistance of the tested optoelectronic sensors

HD/ WD Sensoren O300_O500

is compared with the tested P3-products resistant according to the cleaning procedure mentioned overleaf.

Reinach, 6.7.2018

Ecolab (Schweiz) GmbH

A stylized blue ink signature of André Brugger.

André Brugger

A stylized blue ink signature of Stefan Nobel.

Stefan Nobel



This certificate is based on:

- documented test procedures (test no.: F&E/P3-E Nr. 40-1) according to material resistance
- defined product descriptions
- standardized cleaning procedure

Test procedure
Ecolab-test F&E Nr. 40-1

Dipping test:

- Complete immersion in solutions/liquid

Test period:

- 28 days

Temperature:

- room temperature (constant)

Analysis:

- Visual judgement like swelling, brittleness, discoloring
- compared to zero-reference factor (demineralized water)
- Photo documentation

Product specifications:

P3-topactive DES

Acid disinfectant based on peracetic acid/hydrogen peroxide for the food and beverage industries

P3-topax 56:

Acid foam cleaning substance for the food and beverage industry

P3-topax 66:

Alkaline foam cleaning detergent with active chlorine for machine cleaning in the food and beverage industry

P3-topax 990:

Neutral disinfectant based on Alkylaminacetat for the food industry

Cleaning plan for food and beverage industry*



Rinsing with water 40 – 50°C

Rinsing with low pressure. Rinsing from top to bottom in the direction of the drains. Cleaning of the drains.



Foaming from bottom to top

alkaline: P3-topax 66 2 – 5 % daily
acid: P3-topax 56 2 % on demand
temperature: cold up to 40°C
contact time: 15 min. recommended



Rinsing with water 40 – 50°C

Rinsing from top to bottom with low pressure

Spray/Foam disinfection P3-topactive DES 1-3 %, 10-30 min

Spray/Foam disinfection P3-topax 990 1-2 %, 15 – 30 min

* short description